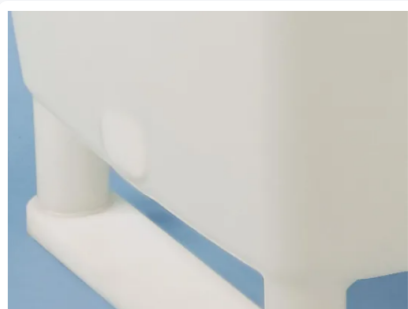




Conteneur de transport 400 litres - 2 semelles - avec bords renforcés en acier inoxydable



Spécifications du produit

Poids (kg)	20,8 kg
Dimensions externes (L x L x H)	950 x 720 x 828 mm
Résistance à la température	De -30°C à +40°C, brièvement jusqu'à +90°C
Volume (l)	400 Litre
Couleur	Blanc
Matériaux	HDPE
Fond	Fermé, lisse
Parois laterales	Fermées, lisses
Dimensions internes (L x L x H)	875 x 655 x 705 mm

Propriétés

Muni de 2 semelles massives hygiéniques de 30 mm.

Renflement de la paroi sur un seul petit côté, prévu pour le montage d'accessoires (robinet d'arrêt, etc.).

Armature en acier inoxydable dans le bord supérieur (grand côtés).

Les conteneurs de transport emboîtables sont gerbables avec leur couvercle.

Les conteneurs de transport sont emboîtables.

Description

Présentation du conteneur de transport de 400 litres équipé de 2 glissières de palette et de renfort en acier inoxydable.

Ce conteneur de transport est conçu pour une manipulation efficace et un transport sécurisé de marchandises. Avec une capacité substantielle de 400 litres, il offre un espace généreux pour divers matériaux. L'inclusion de deux glissières de palette facilite le mouvement facile et le positionnement stable lors du transit.

Doté d'un renfort en acier inoxydable, ce conteneur offre une durabilité renforcée et une intégrité structurelle. Les bords renforcés offrent une protection supplémentaire, assurant la sécurité des marchandises pendant le transport.

Sa construction robuste et son renfort en acier inoxydable en font un choix idéal pour les industries où la fiabilité et la solidité sont primordiales. Que ce soit pour des usages industriels, commerciaux ou logistiques, ce conteneur garantit à la fois fiabilité et longévité dans le transport de marchandises.



